

**Санкт-Петербургское государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Лицей сервиса и индустриальных технологий»**

Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ ЛСИТ

Протокол № 17

от «30» августа 2023 г.

Утверждаю
Директор СПб ГБПОУ ЛСИТ
Ю. В. Богданова
«30» августа 2023 г.



ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**адаптированной основной образовательной программы
профессионального обучения по рабочей профессии ОКПР 18559 Слесарь-ремонтник**

срок обучения 1 год 10 месяцев

Рабочая программа **Учебной практике** адаптированной основной образовательной программы профессионального обучения по рабочей профессии ОКПР 18559 Слесарь-ремонтник на базе общеобразовательной программы коррекционно-развивающей направленности VIII вида разработана на основании требований профессионального стандарта 40.077 Слесарь-ремонтник промышленного оборудования, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.10.2020 № 755н и Письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения РФ от 08.09.2022 г. № 05-1597 «Методические рекомендации по организации и осуществлению образовательной деятельности по программам профессионального обучения лиц с умственной отсталостью (нарушениями интеллектуального развития)», Федерального базисного плана для профессиональной подготовки, примерных программ учебных дисциплин и методических рекомендаций по обучению, воспитанию детей с ОВЗ (с умственной отсталостью) с учетом их психофизических особенностей.

Организация-разработчик:

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Лицей сервиса и промышленных технологий»

Разработчики:

Абу-Хаттаб Анастасия Ахмадовна - мастер производственного обучения, преподаватель СПБ ГБ ПОУ ЛСИТ

Абу-Хаттаб Елена Павловна – мастер производственного обучения, преподаватель СПБ ГБ ПОУ ЛСИТ

Рассмотрена на заседании Методического Совета СПБ ГБ ПОУ ЛСИТ
Протокол № 1

от «29» августа 2023 г.

Эксперт от работодателя

Рабочая программа Учебной практики адаптированной основной образовательной программы профессионального обучения по рабочей профессии Слесарь -ремонтник соответствует современным требованиям.

С содержанием и объемом представленной программы согласен.

Генеральный директор ООО «ГрадМеталл СПб»



С. Н. Милошевич

«28» августа 2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	15
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	16

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью адаптированной основной образовательной программы профессионального обучения по профессии ОКПР 18559 Слесарь-ремонтник

1.2. Цели и задачи программы учебной практики – требования к результатам освоения учебной практики

В результате освоения рабочей программы учебной практики обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- проведения дефектации деталей и узлов, входящих в состав оборудования;
- выполнения демонтажа деталей и узлов, входящих в состав оборудования;
- выполнения слесарной обработки узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
- выполнения монтажа деталей и узлов, входящих в состав оборудования.

уметь:

- Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения определенных видов работ с узлами и деталями, входящими в состав оборудования;
- Выбирать инструменты и приспособления для производства определенных видов работ с узлами и деталями, входящими в состав оборудования;
- Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
- Производить визуальную оценку наличия дефектов и степени износа узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
- Производить очистку и промывку деталей и узлов, входящих в состав оборудования;
- Собирать различные соединения узлов, входящих в состав оборудования;
- Выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования;
- Разбирать различные соединения узлов, входящих в состав оборудования;
- Производить измерения узлов и деталей, входящих в состав оборудования, при помощи контрольно-измерительных инструментов;
- Производить разметку узлов и деталей, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
- Производить сверление, зенкерование, зенкование, цекование, развертывание отверстий в деталях, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
- Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование деталей, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
- Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование деталей, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью.

знать:

- Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства определенных видов работ;
- Виды, конструкцию, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства определенных видов работ;
- Последовательность монтажа и демонтажа узлов и механизмов;

- Последовательность сборки и разборки узлов и механизмов;
- Наименования, маркировку и правила применения масел, моющих составов и смазок, абразивных материалов;
- Виды разъемных и неразъемных соединений;
- Способы разборки разъемных и неразъемных соединений;
- Виды износа узлов и деталей;
- Браковочные признаки узлов и деталей;
- Типичные дефекты узлов и деталей;
- Способы устранения дефектов узлов и деталей;
- Способы размерной обработки простых деталей;
- Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении определенных видов работ;
- Требования охраны труда при выполнении определенных видов работ.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики – 942 часа

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

2.1. Тематический план учебной практики

Наименования разделов	Количество часов			
	1 курс		2 курс	
	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.
Раздел 1. Слесарная обработка узлов и деталей, входящих в состав оборудования	204	96		
Раздел 2. Дефектация, разборка и сборка отдельных деталей и узлов, входящих в состав оборудования		192	174	
Раздел 3. Выполнение различных видов работ с отдельными деталями и узлами, входящими в состав оборудования			132	144
	492		450	
Всего:	942			

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала	Кол-во часов
1 семестр		
Раздел 1 Слесарная обработка узлов и деталей, входящих в состав оборудования		204
Тема 1.1. Организация рабочего места слесаря	Содержание	6
	Организация рабочего места слесаря. Слесарный верстак, инструменты и приспособления для работы на верстаке. Правила охраны труда и техники безопасности в слесарной мастерской.	
Тема 1.2. Разметка металла	Содержание	24
	Подготовка плоскостной поверхности металла к разметке. Нанесение прямых линий. Нанесений линий под углом.	
	Освоение навыков и приемов нанесение разметки металла при помощи карандаша, линейки, угольника, циркуля.	
	Освоение приемов нанесения разметки плоскостной поверхности листового материала	
	Освоение навыков и приемов разметки: выбор баз, подготовка заготовки, нанесение разметочных рисок, керновых углублений, окружностей.	
Тема 1.3. Рубка металла	Содержание	24
	Освоение приемов рубки листового металла по уровню губок тисков по разметочным рискам.	
	Освоение навыков и приемов рубки листового металла на плите.	
	Освоение приемов прорубания канавок при помощи канавочника.	
	Освоение навыков и приемов вырубания крейцмейселем прямоугольных пазов	
Тема 1.4. Правка, рихтовка и гибка металла	Содержание	18
	Освоение навыков и приемов гибки полосового металла в слесарных тисках под прямым углом.	
	Освоение приемов правки листовой металла.	
	Освоение навыков и приемов правки полосы, изогнутой по ребру.	
Тема 1.5. Резка металла	Содержание	24
	Освоение навыков и приемов резания металла ножовкой.	
	Освоение навыков и приемов резания металла ручными ножницами листового материала	
	Освоение навыков и приемов резания ножовкой прутка	

	Освоение навыков и приемов резания листового металла ручной гильотиной.	
Тема 1.6. Опиливание металла	Содержание	24
	Отработка рабочей позы и рабочих движений при опиливании. Опиливание плоских поверхностей.	
	Отработка навыков при опиливании выпуклых поверхностей	
	Освоение приемов опиливания отверстий	
	Освоение навыков и приемов с помощью наметки-рамки.	
Тема 1.7. Сверление, зенкование, развертывание	Содержание	24
	Отработка приемов и порядка заточки сверл. Подготовка ручной дрели к работе.	
	Освоение навыков и приемов сверления металла ручной дрелью	
	Освоение приемов обработки отверстий после сверления. Освоение приемов развертывания листового металла	
Тема 1.8. Нарезание резьбы	Содержание	18
	Освоение приемов нарезания резьбы плашкой.	
	Освоение приемов нарезания внутренней резьбы Освоение приемов нарезания наружной резьбы	
Тема 1.9. Комплексные работы	Содержание	42
	Отработка навыков изготовления прямой проушины	
	Отработка навыков изготовления угловой проушины	
	Отработка навыков изготовления квадрата 70 мм x 70 мм	
	Отработка навыков изготовления мебельной петли.	
	Отработка навыков изготовления воротка.	
	Отработка навыков изготовления скобы Отработка навыков изготовления треугольника высота 70 мм.	
	Итого 1 семестр	204
2 семестр		
Раздел 1 Слесарная обработка узлов и деталей, входящих в состав оборудования		96
Тема 1.10. Распиливание и припасовка	Содержание	24
	Освоение операций распиливания по разметке отверстий.	
	Освоение операций распиливания прямоугольных отверстий.	
	Освоение операций распиливания квадратного отверстия Освоение навыков и приемов припасовки радиусного шаблона.	

Тема 1.11. Клёпка, запрессовка, выпрессовка	Содержание	24
	Отработка приемов подготовки деталей к клепке. Разметка отверстий. Высверливание отверстий. Зенкование готовых гнезд.	
	Освоение приемов ручной клепки. Разметка заклепочных соединений. Выбор размеров заклепок.	
	Освоение приемов и способов клёпки внахлест.	
	Освоение навыков и приемов клепки встык.	
Тема 1.12. Шабрение	Содержание	24
	Отработка приемов подготовки поверхности к шабрению. Ручная доводка шабера.	
	Освоение операций по шабрению плоских поверхностей. Проверка плоских поверхностей с помощью шатунгенциркуля.	
	Освоение операций по шабрению широких поверхностей	
	Освоение операций по шабрению узких поверхностей.	
Тема 1.13. Притирка, доводка	Содержание	24
	Подготовка притира и обрабатываемой поверхности. Накладывание притира на плоскостную поверхность. Освоение приемов притирки плоских поверхностей.	
	Отработка приемов подготовки притира и освоение приемов притирки широких поверхностей.	
	Освоение навыков и приемов доводки плоских поверхностей.	
	Освоение приемов доводки широких поверхностей.	
Раздел 2. Дефектация, разборка и сборка отдельных деталей и узлов, входящих в состав оборудования		186
Тема 2.1. Подготовка к дефектации и дефектация отдельных деталей и узлов	Содержание	66
	Подготовка к дефектации для проведения обработки отдельных деталей и узлов. Выбор инструментов и приспособлений при разборке и сборке отдельных деталей и узлов. Правила безопасного выполнения разборки и сборки узлов и механизмов. Технологическая карта и схема разборки.	6
	Освоение операций по очистке и мойке деталей и узлов, входящих в состав оборудования.	6
	Освоение навыков и приемов по определению дефектов: пробоины, вмятины, трещины, сколы, изгибы и скручивания деталей и узлов, входящих в состав оборудования.	6
	Освоение навыков и приемов по определению износа деталей от коррозии.	6
	Освоение навыков и приемов по определению дефектов деталей и узлов (болтовых	6

	соединений).	
	Освоение навыков и приемов по выявлению износа деталей (резьбы винта и гайки, входящих в состав оборудования)	6
	Освоение навыков и приемов по выявлению дефектов деталей и узлов (подшипников качания).	6
	Освоение навыков и приемов по определению износа валов.	6
	Освоение навыков и приемов по определению дефектов деталей (дисковой фрикционной муфты)	6
	Освоение навыков и приемов по определению дефектов деталей и узлов (зубчатой передачи).	6
	Освоение навыков и приемов по определению дефектов деталей и узлов (шпоночных соединений).	6
Тема 2.2. Разборка и сборка неподвижных неразъемных соединений	Содержание	42
	Отработка приемов разборки и подготовка материала соединения заклепками. Выбор слесарного инструмента и приспособлений.	
	Освоение навыков и приемов разборки и сборки заклепочных соединений различными способами с применением ручного инструмента и оборудования	
	Отработка навыков выбора схем размещения заклепок.	
	Освоение приемов сборки заклепочных соединений листового материала.	
	Освоение навыков и приемов плоскостного клеевого соединения внахлест.	
	Освоение навыков и приемов клеевого соединения встык с помощью планки.	
	Освоение навыков и приемов клеевого соединения встык с помощью втулки.	
Тема 2.3. Разборка и сборка неподвижных разъемных соединений	Содержание	78
	Отработка приемов разборки резьбовых неподвижных разъемных соединений. Выбор слесарного инструмента и приспособлений. Выбор слесарного инструмента и приспособлений.	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке болтового соединения деталей с помощью болта, гайки, шайбы.	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке шпилечного соединения с помощью шайбы, гайки, шпильки.	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке ненапряженных шпоночных соединений.	
	Освоение навыков и приемов по разборке и по сборке напряженных шпоночных	

	соединений	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке зубчатых шлицевых соединений	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке цилиндрических шлицевых соединений.	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке клинковых соединений.	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке штифтовых соединений (крышки и корпуса)	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке штифтовых соединений (стойки и основания)	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке соединений деталей болтами.	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке соединений деталей винтами.	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке соединений деталей шпильками.	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке соединений деталей болтами и гайками	
	Зачет	6
	Итого за 2 семестр	288
	Итого за 1 курс	492
3 семестр		
Раздел 2. Дефектация, разборка и сборка отдельных деталей и узлов, входящих в состав оборудования		174
Тема 2.4. Разборка и сборка узлов и механизмов вращательного движения.	Содержание	102
	Отработка приемов разборки узлов и механизмов вращательного движения. Выбор слесарного инструмента и приспособлений.	
	Отработка приемов соединения глухих муфт с валом и соединения неразъемной муфты с валом.	
	Отработка приемов установки уплотнений вращающихся валов.	
	Отработка приемов разборки и сборки втулок от провертывания.	
	Освоение навыков по разборке и сборке разъемных подшипников скольжения с вкладышами.	
	Отработка приемов разборки и сборки подшипников качения.	
	Отработка приемов по креплению деталей на валах с помощью шпонок, шлицов, штифтов, клиньев	
	Отработка приемов разборки и сборки по предотвращению осевого перемещения —	

	втулками, запорными кольцами, винтами	
	Отработка приемов разборки и сборки по установке дисков	
	Отработка приемов операций по разборке и сборке ременной передачи	
	Отработка приемов по разборке и сборке разъемных шкивов.	
	Отработка приемов по креплению ступицы.	
	Освоение операций по разборке и сборке цепной передачи	
	Отработка приемов по установке масленок.	
	Отработка приемов по разборке и сборке червячных передач.	
	Отработка приемов по разборке и сборке червячного колеса.	
	Отработка приемов по разборке и сборке зубчатого колеса с валом передачи цилиндрическими зубчатыми колесами	
Тема 2.5. Разборка и сборка узлов и механизмов преобразования движения.	Содержание	72
	Отработка приемов разборки узлов и механизмов преобразования движения. Выбор слесарного инструмента и приспособлений.	
	Отработка приемов выполнения операций по разборке и сборке, регулировке и контроля собранной передачи винт-гайка.	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке соединений при помощи шпилек.	
	Отработка приемов по сборке поршня, и предварительной установки шатуна.	
	Освоение приемов операций по сочленения поршня с шатуном, установка шатунно-поршневой группы на валу.	
	Освоение приемов операций по разборке и сборке кривошипно-шатунного механизма на валу.	
	Освоение навыков и приемов по разборке и сборке распределительного вала кулачкового механизма клапанного распределения.	
	Освоение приемов по креплению упорного фланца винтами кулачкового механизма клапанного распределения.	
	Освоение приемов по притирке клапанов кулачкового механизма	
	Обучение практическим приемам по соединению кривошипного диска с вкладышем кулисного механизма	
	Освоение навыков и приемов по установке конического зубчатого колеса кулисного механизма	
	Освоение навыков и приемов по установке винта в отверстие пальца кривошипа и шпонки кулисного механизма	

Раздел 3. Выполнение различных видов работ с отдельными деталями и узлами, входящими в состав оборудования	132																																												
Тема 3.1. Профилактическое обслуживание отдельных деталей и узлов	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="640 300 1865 339">Содержание</th> <th data-bbox="1865 300 2011 339">132</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="640 339 1865 451">Подготовка рабочего места для выполнения различных видов работ с отдельными деталями и узлами, с соблюдением требований охраны труда. Выбор слесарного, контрольно-измерительного инструмента и приспособлений.</td> <td data-bbox="1865 339 2011 451"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 451 1865 491">Освоение приемов измерения деталей металлической линейкой, угольником</td> <td data-bbox="1865 451 2011 491"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 491 1865 531">Освоение приемов измерения деталей штангенциркулем</td> <td data-bbox="1865 491 2011 531"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 531 1865 571">Освоение приемов измерения деталей траспортиром, циркулем</td> <td data-bbox="1865 531 2011 571"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 571 1865 611">Освоение приемов измерения деталей микрометром</td> <td data-bbox="1865 571 2011 611"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 611 1865 651">Освоение приемов измерения деталей угломером, кронциркулем</td> <td data-bbox="1865 611 2011 651"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 651 1865 722">Освоение навыков по устранению технических неисправностей, в соответствии технической документацией</td> <td data-bbox="1865 651 2011 722"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 722 1865 802">Освоение приемов операций по замене болтов, гаек, винтов, шпилек с исправлением смятой нарезки</td> <td data-bbox="1865 722 2011 802"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 802 1865 874">Освоение приемов операций по замене болтов, гаек, винтов, шпилек с исправлением сбитыми снятых граней на гайках и головках болтов.</td> <td data-bbox="1865 802 2011 874"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 874 1865 914">Осуществление подгонки болтов, гаек и штифтов.</td> <td data-bbox="1865 874 2011 914"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 914 1865 954">Отработка приемов операций по опиливанию и пригонке шпонок.</td> <td data-bbox="1865 914 2011 954"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 954 1865 994">Отработка приемов операций по опиливанию и пригонке клиньев.</td> <td data-bbox="1865 954 2011 994"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 994 1865 1066">Освоение навыков по устранению неисправных деталей (головка блоков, крышки распределительных шестерен...) припиловкой и шабровкой.</td> <td data-bbox="1865 994 2011 1066"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 1066 1865 1106">Освоение навыков по заделке трещин (коробка передач, картер...) штифовкой.</td> <td data-bbox="1865 1066 2011 1106"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 1106 1865 1145">Освоение навыков по заделке пробоин и трещин с постановкой заплат.</td> <td data-bbox="1865 1106 2011 1145"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 1145 1865 1217">Отработка приемов операций по выявлению люфтов и трещин в обоймах подшипников.</td> <td data-bbox="1865 1145 2011 1217"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 1217 1865 1257">Освоение навыков по установке полувтулки на изношенную шейку коленчатого вала.</td> <td data-bbox="1865 1217 2011 1257"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 1257 1865 1297">Освоение навыков по использованию свертыша для отверстия с расточенной резьбой</td> <td data-bbox="1865 1257 2011 1297"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 1297 1865 1369">Освоение навыков и приемов компенсации истирания плоскостей при помощи привинченной планки</td> <td data-bbox="1865 1297 2011 1369"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 1369 1865 1441">Освоение приемов операций при значительном износе промежуточного компенсатора (подвижный, сменный)</td> <td data-bbox="1865 1369 2011 1441"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="640 1441 1865 1477">Отработка приемов по заливке или поставке штифта, заплатки при трещинах и</td> <td data-bbox="1865 1441 2011 1477"></td> </tr> </tbody> </table>	Содержание	132	Подготовка рабочего места для выполнения различных видов работ с отдельными деталями и узлами, с соблюдением требований охраны труда. Выбор слесарного, контрольно-измерительного инструмента и приспособлений.		Освоение приемов измерения деталей металлической линейкой, угольником		Освоение приемов измерения деталей штангенциркулем		Освоение приемов измерения деталей траспортиром, циркулем		Освоение приемов измерения деталей микрометром		Освоение приемов измерения деталей угломером, кронциркулем		Освоение навыков по устранению технических неисправностей, в соответствии технической документацией		Освоение приемов операций по замене болтов, гаек, винтов, шпилек с исправлением смятой нарезки		Освоение приемов операций по замене болтов, гаек, винтов, шпилек с исправлением сбитыми снятых граней на гайках и головках болтов.		Осуществление подгонки болтов, гаек и штифтов.		Отработка приемов операций по опиливанию и пригонке шпонок.		Отработка приемов операций по опиливанию и пригонке клиньев.		Освоение навыков по устранению неисправных деталей (головка блоков, крышки распределительных шестерен...) припиловкой и шабровкой.		Освоение навыков по заделке трещин (коробка передач, картер...) штифовкой.		Освоение навыков по заделке пробоин и трещин с постановкой заплат.		Отработка приемов операций по выявлению люфтов и трещин в обоймах подшипников.		Освоение навыков по установке полувтулки на изношенную шейку коленчатого вала.		Освоение навыков по использованию свертыша для отверстия с расточенной резьбой		Освоение навыков и приемов компенсации истирания плоскостей при помощи привинченной планки		Освоение приемов операций при значительном износе промежуточного компенсатора (подвижный, сменный)		Отработка приемов по заливке или поставке штифта, заплатки при трещинах и	
Содержание	132																																												
Подготовка рабочего места для выполнения различных видов работ с отдельными деталями и узлами, с соблюдением требований охраны труда. Выбор слесарного, контрольно-измерительного инструмента и приспособлений.																																													
Освоение приемов измерения деталей металлической линейкой, угольником																																													
Освоение приемов измерения деталей штангенциркулем																																													
Освоение приемов измерения деталей траспортиром, циркулем																																													
Освоение приемов измерения деталей микрометром																																													
Освоение приемов измерения деталей угломером, кронциркулем																																													
Освоение навыков по устранению технических неисправностей, в соответствии технической документацией																																													
Освоение приемов операций по замене болтов, гаек, винтов, шпилек с исправлением смятой нарезки																																													
Освоение приемов операций по замене болтов, гаек, винтов, шпилек с исправлением сбитыми снятых граней на гайках и головках болтов.																																													
Осуществление подгонки болтов, гаек и штифтов.																																													
Отработка приемов операций по опиливанию и пригонке шпонок.																																													
Отработка приемов операций по опиливанию и пригонке клиньев.																																													
Освоение навыков по устранению неисправных деталей (головка блоков, крышки распределительных шестерен...) припиловкой и шабровкой.																																													
Освоение навыков по заделке трещин (коробка передач, картер...) штифовкой.																																													
Освоение навыков по заделке пробоин и трещин с постановкой заплат.																																													
Отработка приемов операций по выявлению люфтов и трещин в обоймах подшипников.																																													
Освоение навыков по установке полувтулки на изношенную шейку коленчатого вала.																																													
Освоение навыков по использованию свертыша для отверстия с расточенной резьбой																																													
Освоение навыков и приемов компенсации истирания плоскостей при помощи привинченной планки																																													
Освоение приемов операций при значительном износе промежуточного компенсатора (подвижный, сменный)																																													
Отработка приемов по заливке или поставке штифта, заплатки при трещинах и																																													

	пробоинах, задигов и царапин	
	Отработка приемов по шлифовке поверхности при царапинах, потертости, овальности или деформации.	
	Итого 3 семестр	306
4 семестр		
Раздел 3. Выполнение различных видов работ с отдельными деталями и узлами, входящими в состав оборудования		138
Тема 3.2. Промывка и смазка отдельных деталей и узлов	Содержание	60
	Подготовка рабочего места и моющих средств для ручной промывки и очистки отдельных деталей и узлов.	
	Освоение навыков и приемов по ручной промывке и очистки отдельных деталей и узлов.	
	Отработка приемов по смазке шплинтов, штифтов,	
	Отработка приемов по смазке шайб, шпилек.	
	Отработка приемов по смазке болтов, гаек.	
	Отработка приемов по смазке муфт.	
	Отработка приемов по смазке подшипников скольжения.	
	Отработка приемов по смазке редуктора.	
	Отработка приемов по смазке валов.	
	Освоение приемов пополнения и замены смазки.	
Тема 3.3. Подтяжка крепежа и замена отдельных деталей и узлов	Содержание	78
	Последовательность приемов по затяжке и подтяжке деталей и узлов, входящих в состав оборудования. Требования охраны труда при выполнении работ.	
	Отработка приемов по затяжке болтов крепления шатунов.	
	Отработка приемов по затяжке гаек головки цилиндра	
	Освоение приемов затяжки резьбовых соединений до определенного момента.	
	Освоение приемов затяжки резьбовых соединений до определенного угла.	
	Освоение приемов затяжки резьбовых соединений до предела упругости.	
	Отработка приемов по подтяжке шпилек	
	Освоение приемов по подтяжке головки цилиндра простого механизма.	
	Освоение приемов по подтяжке винта-гайки; гайки-болта.	
	Освоение приемов по подтяжке стяжных хомутов.	

	Освоение приемов по подтяжке колеса к ступице.	
	Освоение навыков и приемов по подтяжке карданного вала.	
	Контроль зазора в установленных узлах и деталях, входящих в состав оборудования.	
	Дифференцированный зачет	6
	Итого 1У семестр	144
	Всего за 2 курс	450
	Всего за весь курс обучения	942

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально -технического обеспечения.

Реализация программы Учебной практики предполагает наличие учебной слесарной мастерской.

Оборудование учебной слесарной мастерской.

- Слесарный верстак, тиски, сверлильный станок, точило, ручная дрель
- Слесарный набор
- Рабочее место преподавателя;
- Комплект учебно-наглядных пособий;
- Технические средства обучения;
- Компьютер с лицензионным программным обеспечением

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет - ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники:

1. Секирников В.Е. Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений режущего и измерительного инструмента. Учебник для СПО - М.: Издательский центр «Академия», 2021.
2. Мирошин Д.Г. Слесарное дело. Учебное пособие для СПО, М.изд.ЮРАЙТ,2023
- 3.Мычко В.С. Слесарное дело. Учебник для СПО,М. изд.РИПО,2020

Дополнительная литература:

- 1.Покровский Б.С. Основы слесарных и сборочных работ. - М.: Издательский центр «Академия», 2017.
- 2.Покровский Б.С. Слесарно-сборочные работы. М.: Издательский центр «Академия», 2017.
- 3..Долгих, А. И. Слесарные работы: учебное пособие / А. И. Долгих, С. В. Фокин, О. Н. Шпортько. – М.: Альфа-М: ИНФРА-М, 2013.
- 4.Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела: учебное пособие / В. Р. Карпицкий. - 2-е изд. – М.: НИЦ Инфра -М; Мн.: Нов. знание, 2013.
- 5.Новиков М.П. Основы технологии сборки машин и механизмов. – М.: Машиностроение, 2013.
- 6.Покровский Б.С. Производственное обучение слесарей М., изд. центр «Академия»,2015

Интернет-ресурсы

1. <http://www.ria-stk.ru>
2. <http://www.rusal.ru>
3. <http://www.vami.ru>
4. <http://www.ascon.ru>
5. <http://www.kompas.ru>
6. <http://www.exponenta.ru>
7. <http://metalhandling.ru> – Слесарные работы
8. Слайдовые презентации по всем темам программы.

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты освоения	Формы и методы контроля и оценки
<p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • проведения дефектации деталей и узлов, входящих в состав оборудования; • выполнения демонтажа деталей и узлов, входящих в состав оборудования; • выполнения слесарной обработки узлов и деталей, входящих в состав оборудования; • выполнения монтажа деталей и узлов, входящих в состав оборудования. 	<p>Наблюдение за выполнением работ Оценка практической деятельности Зачет Дифференцированный зачет</p>
<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения определенных видов работ с узлами и деталями, входящими в состав оборудования; • Выбирать инструменты и приспособления для производства определенных видов работ с узлами и деталями, входящими в состав оборудования; • Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа узлов и деталей, входящих в состав оборудования; • Производить визуальную оценку наличия дефектов и степени износа узлов и деталей, входящих в состав оборудования; • Производить очистку и промывку деталей и узлов, входящих в состав оборудования; • Собирать различные соединения узлов, входящих в состав оборудования; • Выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования; • Разбирать различные соединения узлов, входящих в состав оборудования; 	<p>Наблюдение за выполнением работ Оценка практической деятельности Зачет Дифференцированный зачет</p>
<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства определенных видов работ; • Виды, конструкцию, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства определенных видов работ; • Последовательность монтажа и 	<p>Наблюдение за выполнением работ Оценка практической деятельности Зачет Дифференцированный зачет</p>

<p>демонтажа узлов и механизмов;</p> <ul style="list-style-type: none">• Последовательность сборки и разборки узлов и механизмов;• Наименования, маркировку и правила применения масел, моющих составов и смазок, абразивных материалов;• Виды разъемных и неразъемных соединений;• Способы разборки разъемных и неразъемных соединений;• Виды износа узлов и деталей;• Браковочные признаки узлов и деталей;• Типичные дефекты узлов и деталей;• Способы устранения дефектов узлов и деталей;• Способы размерной обработки простых деталей;• Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении определенных видов работ;• Требования охраны труда при выполнении определенных видов работ.	
---	--