

Санкт-Петербургское государственное бюджетное  
профессиональное образовательное учреждение  
«Лицей сервиса и промышленных технологий»

Рассмотрено и принято  
на заседании Педагогического совета  
СПб ГБПОУ ЛСИТ

Протокол № 17 от 30.08.2023 г



Утверждаю  
Директор СПб ГБПОУ ЛСИТ

Ю.В. Богданова

Приказ № 237 от 30.08.2023 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

программы подготовки квалифицированных рабочих,  
служащих по профессии

**15.01.35 Мастер слесарных работ**

Срок обучения 1 год 10 месяцев

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС) по профессии, входящей в состав укрупненной группы профессий: **15.00.00 Машиностроение**

**15.01.35 Мастер слесарных работ**

Организация разработчик – Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Лицей сервиса и индустриальных технологий»

Рассмотрено и одобрено на заседании методического совета

Протокол № 1 от «28» августа 2023г.

Эксперт от работодателя

*Директор учебного центра "АМ. Мастерсервис"*  
*Васильев А.В.*



«28» августа 2023г.

## СОДЕРЖАНИЕ

стр.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ  
ПРАКТИКИ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ  
ПРАКТИКИ
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Цель и планируемые результаты освоения производственной практики

В результате изучения производственной практики обучающихся должен освоить основные виды деятельности:

**ВД 1 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента;**

**ВД 2 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения;**

**ВД 3 Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;**

и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

### 1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;

### 1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
<b>ВД 1</b>	<b>Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента</b>
ПК 1.1.	Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в

	соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.
ПК 1.2.	Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.
ПК 1.3.	Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.
ПК 1.4.	Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.
<b>ВД 2</b>	Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения
ПК 2.1.	Подготавливать оборудование, инструменты, рабочее место для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.
ПК 2.2.	Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.
ПК 2.3.	Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах.
ПК 2.4.	Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов.
<b>ВД 3</b>	Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин
ПК 3.1.	Подготавливать рабочее место, инструменты и приспособления для ремонтных работ в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места
ПК 3.2	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.
ПК 3.3	Осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин.

1.1.3. В результате освоения производственной практики обучающийся должен:

**по ПМ.01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента**

Владеть навыками	- Организация рабочего места согласно требованиям СНиПа - Соблюдение безопасных условий труда согласно ГОСТа 12.0.001-82
------------------	---

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Выбор инструмента, соответствующего выполняемой операции</li> <li>- Выбор инструмента, соответствующего выполняемой операции</li> <li>- Корректное выполнение приемов работ</li> <li>- Соблюдение технологической последовательности выполнения операций изготовление инструмента и приспособлений различной сложности в соответствии с инструкционной картой</li> <li>- Организация рабочего места;</li> <li>- Соблюдение безопасности условий труда;</li> <li>- Выбор инструментов и приспособлений;</li> <li>- Выбор материалов;</li> <li>- Выполнение приемов работ;</li> <li>- Соблюдение технологической последовательности выполнения операций</li> <li>- Соблюдение безопасности условий труда;</li> <li>- Точное соблюдение последовательности приёмов сборки технологическим требованиям;</li> </ul>
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> <li>- подготавливать рабочее место с соблюдением правил организации рабочего места</li> <li>- применять слесарный и контрольно-измерительный инструмент и приспособления;</li> <li>- рассчитывать допуски и посадки;</li> <li>- читать обозначения на чертежах;</li> <li>- применять металлообрабатывающие станки различных типов;</li> <li>- применять доводочные материалы</li> <li>- обеспечивать безопасность работ;</li> <li>- выполнять доводки и притирки деталей по 8-10 квалитетам с получением зеркальной поверхности</li> <li>- читать чертежи;</li> <li>- правильно определять виды и способы сборки оборудования;</li> <li>- правильно определять виды и способы регулировки оборудования;</li> </ul>
Знать	<ul style="list-style-type: none"> <li>- технику безопасности при работе</li> <li>- назначения, устройства и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов и приспособлений;</li> <li>- систему допусков и посадок;</li> <li>- квалитеты и параметры шероховатости, и обозначение их на чертежах;</li> <li>- устройства применяемых металлообрабатывающих станков различных типов;</li> <li>- правила применения доводочных материалов</li> <li>- правил применения доводочных материалов;</li> <li>- припуски для доводки с учетом деформации металла при термической обработке;</li> <li>- состав, назначения и свойств доводочных материалов;</li> <li>- свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок;</li> <li>- влияния температуры детали на точность измерения</li> <li>- обозначения на чертежах;</li> <li>- виды и способы сборки оборудования</li> <li>- способы регулировки оборудования</li> </ul>

**по ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения**

<p>Владеть навыками</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Организации рабочего места согласно требованиям СНиПа</li> <li>- Соблюдения безопасных условий труда согласно ГОСТа 12.0.001-82</li> <li>- Выбора инструментов и приспособлений, соответствующих выполняемой операции</li> <li>- Корректное выполнение приемов работ</li> <li>- Соблюдение технологической последовательности выполнения операций изготовление инструмента и приспособлений различной сложности в соответствие с инструкционной картой</li> <li>- Выбор материалов;</li> <li>- оценивания и устранения дефектов собранных узлов и агрегатов;</li> <li>- выполнения технологической последовательности устранения дефектов</li> </ul>
<p>Уметь</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- подготавливать рабочее место с соблюдением правил организации рабочего места</li> <li>- применять слесарный и контрольно-измерительный инструмент и приспособления;</li> <li>- рассчитывать допуски и посадки;</li> <li>- читать обозначения на чертежах;</li> <li>- применять ручной и механизированный инструмент</li> <li>- определять дисбаланс в узлах и выбирать способ динамической балансировки деталей;</li> <li>- оценивать степень отклонений в муфтах, тормозах, пружинных соединениях, натяжных ремнях и цепях и выбирать способ регулировки;</li> <li>- выбирать способ устранения дефектов сборки; оценивать и устранять дефекты собранных узлов и агрегатов;</li> <li>- пользоваться мерительным и слесарным инструментом, технологическими картами</li> <li>- Обеспечить безопасность работ;</li> <li>- выполнить доводки и притирки деталей по 8-10 квалитетам с получением зеркальной поверхности.</li> </ul>
<p>Знать</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- технику безопасности при работе</li> <li>- назначения, устройства и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов и приспособлений;</li> <li>- систему допусков и посадок;</li> <li>- квалитеты и параметры шероховатости, и обозначение их на чертежах;</li> <li>- устройства применяемых металлообрабатывающих станков различных типов;</li> <li>- правила применения доводочных материалов</li> <li>- припуски для доводки с учетом деформации металла при термической обработке;</li> <li>- состав, назначения и свойств доводочных материалов;</li> <li>- свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок;</li> <li>- влияние температуры детали на точность измерения</li> <li>- способы устранения дефектов сборки</li> <li>- порядок устранения дефектов</li> </ul>

**по ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин**

<p>Владеть навыками</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Организация рабочего места согласно требованиям СНиПа</li> <li>- Соблюдение безопасных условий труда согласно ГОСТа 12.0.001-82</li> <li>- Выбор инструмента, соответствующего выполняемой операции;</li> <li>- подготовка к использованию оборудования, инструментов и приспособлений</li> <li>- сборка и разборка механизмов с соблюдением требований охраны труда</li> <li>- диагностика технического состояния простых механизмов</li> </ul>
<p>Уметь</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- подготавливать рабочее место с соблюдением правил организации рабочего места;</li> <li>- выбирать слесарный инструмент и приспособления для проведения ремонтных работ</li> <li>- определять техническое состояние простых узлов и механизмов;</li> <li>- выполнять подготовку сборочных единиц к сборке;</li> <li>- производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;</li> <li>- производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;</li> <li>- производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов;</li> <li>- выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда</li> <li>- выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами;</li> <li>- выполнять смазку, пополнение и замену смазки;</li> <li>- выполнять промывку деталей простых механизмов;</li> <li>- выполнять подтяжку крепежа деталей простых механизмов;</li> <li>- выполнять замену деталей простых механизмов;</li> <li>- контролировать качество выполняемых работ;</li> <li>- осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда</li> </ul>
<p>Знать</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- техники безопасности при работе;</li> <li>- назначения, устройства универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительного инструментов</li> <li>- специальных эксплуатационных требований к сборочным единицам;</li> <li>- методы диагностики технического состояния простых узлов и механизмов;</li> <li>- последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ;</li> <li>- требования технической документации на простые узлы и механизмы; правила и последовательность проведения измерений</li> <li>- методы диагностики технического состояния простых механизмов;</li> <li>- назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;</li> <li>- устройство и работа регулируемого механизма;</li> <li>- основные технические данные и характеристики регулируемого</li> </ul>



	механизма; - технологическая последовательность выполнения операций при регулировке простых механизмов; - способы регулировки в зависимости от технических данных и характеристик регулируемого механизма; - методы и способы контроля качества выполненной работы; - требования охраны труда при регулировке простых механизмов
--	--

## 1.2. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:

Всего – **432** часа

в том числе в форме практической подготовки – **432** часа

из них:

ПМ.01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента – **180** часов

ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения – **144** часа

ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин – **108** часов

## 2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 2.1 Тематический план производственной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Распределение часов по семестрам			
			1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
1	2	3	4	5	6	7
ПК 1.1 – 1.4	Раздел 1 Технология выполнения слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента.	180				180
ПК 2.1 – 2.4	Раздел 2. Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов	144				144
ПК 3.1 – 3.3	Раздел 3. Технология технического обслуживания, ремонта и испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	108				108
	<b>Всего:</b>	<b>432</b>				<b>432</b>

### 3.2. СОДЕРЖАНИЕ И ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), (МДК) и тем производственной практики	Содержание учебного материала	Объем часов
1	2	3
	<p align="center"><b>ПП.01</b></p> <p align="center"><b>ПМ.01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента</b></p>	<p align="center"><b>180</b></p>
<p><b>Раздел 1 Технология выполнения слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента.</b></p>		<p align="center"><b>180</b></p>
<p>Тема 1.1 Выполнение ремонта, сборки, регулировки, приспособлений, режущего и измерительного инструмента</p>	<p>Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность, техника безопасности при выполнении слесарной обработки деталей, изготовлении, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента.</p>	<p align="center">6</p>
	<p>Выполнение ремонта, сборки и регулировки приспособлений, режущего и измерительного инструментов в соответствии с производственным заданием с соблюдением охраны труда. Сборка узлов и механизмов средней категории сложности. Наполнение смазкой узлов и внутренних полостей деталей. Регулировка, настройка узлов и механизмов средней категории сложности. Статическая и динамическая балансировка узлов машин и деталей сложной конфигурации на специальных балансировочных станках. Испытание узлов и механизмов средней категории сложности с использованием специальных приспособлений.</p>	<p align="center">60</p>
	<p>Выполнение ремонта, сборки и регулировки режущих инструментов в соответствии с производственным заданием с соблюдением охраны труда. Сборка узлов и механизмов средней категории сложности. Наполнение смазкой узлов и внутренних полостей деталей. Регулировка, настройка узлов и механизмов средней категории сложности. Испытание узлов и механизмов средней категории сложности с использованием специальных приспособлений</p>	<p align="center">60</p>
	<p>Выполнение ремонта, сборки и регулировки контрольно-измерительных инструментов в соответствии с производственным заданием с соблюдением охраны труда. Сборка узлов и механизмов средней категории сложности. Регулировка, настройка узлов и механизмов средней категории сложности.</p>	<p align="center">54</p>

	Испытание узлов и механизмов средней категории сложности с использованием специальных приспособлений	
	<b>ПП.02</b> <b>ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения</b>	<b>144</b>
<b>Раздел 2. Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов</b>		<b>144</b>
Тема 2.1. Выполнение сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения.	Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места при прохождении производственной практики на предприятии. Ознакомление с производством, обслуживаемыми объектами, характером и спецификой работ.	6
	Сборка неподвижных соединений с помощью сварки. Освоение приемов выполнения сборки прихватками и сваркой Подготовка оборудования, инструмента для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности, механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности, правил организации рабочего места Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Разбор технической и технологической документации.	24
	Сборка и регулировка простых узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов. Обучение приемам организации и технологии сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения. Подготовка необходимых материалов (заготовок) для выполнения задания. Выполнение обмеров и сортировка деталей на соответствие параметрам для селективной сборки. Наполнение смазкой узлов и внутренних полостей деталей. Контроль качества выполненных работ.	18
	Сборка узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов средней сложности. Обучение приемам организации и технологии сборки, регулировки и испытания машин и оборудования, агрегатов средней сложности. Подготовка необходимых материалов (заготовок) для выполнения задания. Выполнение обмеров и сортировка деталей на соответствие параметрам для селективной сборки.	24

	<p>Наполнение смазкой узлов и внутренних полостей деталей. Контроль качества выполненных работ.</p>	
	<p>Сборка узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов высокой сложности. Обучение приемам организации и технологии сборки, регулировки и испытания машин и оборудования, агрегатов высокой сложности. Подготовка необходимых материалов (заготовок) для выполнения задания. Выполнение обмеров и сортировка деталей на соответствие параметрам для селективной сборки. Наполнение смазкой узлов и внутренних полостей деталей. Контроль качества выполненных работ.</p>	24
	<p>Испытания собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах. Проверка технического состояния простых механизмов в соответствии с техническим регламентом. Выполнение смазочных работ. Устранение технических неисправностей в соответствии с технической документацией. Выполнение измерений при помощи контрольно-измерительных инструментов. Контроль качества выполненных работ.</p>	24
	<p>Выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Анализ исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм). Диагностика технического состояния деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности. Проверка технического состояния простых механизмов в соответствии с техническим регламентом. Разборка деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности. Устранение технических неисправностей в соответствии с технической документацией. Замена деталей и узлов средней сложности. Сборка деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности. Выполнение смазочных работ. Контроль качества выполненных работ</p>	24
	<p><b>ПП.03</b> <b>ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин</b></p>	<b>108</b>
<b>Раздел 3. Технология технического обслуживания, ремонта и испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин</b>		<b>108</b>

Тема 3.1 Выполнение ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.	Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места при прохождении производственной практики в учебных мастерских и на предприятии. Техника безопасности при выполнении технического обслуживания и ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	6
	Проверка технического состояния простых механизмов и инструментов и устранение технических неисправностей в соответствии с технической документацией. Подготовка оборудования, инструмента для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности, механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с производственным заданием. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Разбор технической и технологической документации.	18
	Ремонт простых механизмов и инструментов в соответствии с техническим регламентом. Проверка технического состояния простых механизмов и инструментов в соответствии с техническим регламентом. Устранение технических неисправностей в соответствии с технической документацией. Контроль качества выполненных работ.	18
	Ремонт состояния механизмов средней сложности и инструментов в соответствии с техническим регламентом . Проверка технического состояния механизмов и средней сложности и инструментов в соответствии с техническим регламентом. Устранение технических неисправностей в соответствии с технической документацией. Контроль качества выполненных работ.	18
Тема 3.3.Осуществление технического обслуживания узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин.	Диагностика технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности. Выполнение работ по отключению и обесточиванию механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности . Произведение измерений при помощи контрольно-измерительных инструментов. Визуальный контроль изношенности механизмов.	12
	Регулировка механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности с соблюдением требований охраны труда. Проведение крепежных работ.. Контроль качества выполняемых работ.	18
	Выполнение смазочных работ. Смазка простых механизмов, пополнения и замена смазки, выбор смазочного материала	12

	Замена смазки: слив отработки; очистка и промывка масляных картеров, емкостей от примесей, осадка и грязи; промывка системы щелочным раствором; промывка системы маслом, заправка системы свежим маслом	
<b>Дифференцированный зачет (комплексный)</b>		<b>6</b>
<b>Всего:</b>		<b>432</b>

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению:

**Мастерская «Слесарные и слесарно-сборочные работы»**, оснащенная в соответствии с п.6.2.1. Примерной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

**Оснащенные базы практики**, в соответствии с п.6.2.3. Примерной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

#### 3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

##### 3.2.1. Основные печатные издания

1. Карандашов, К. К. Обработка металлов резанием: учебное пособие для СПО / К. К. Карандашов, В. Д. Клопотов. — Саратов : Профобразование, 2021. — 266 с.
2. Маслов, А. Р. Технологическая оснастка для высокоэффективного резания : учебное пособие для СПО / А. Р. Маслов. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2021. — 131 с.
3. Багдасарова Т. А., Основы резания металлов: учебное пособие для нач. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия» 78 стр.
4. Карпицкий В.Р. Общий курс слесарного дела: Учебное пособие / Карпицкий В.Р., - 2-е изд. - М.: НИЦ ИНФРА-М, Новое знание, 2016. - 400 стр.
5. Покровский Б.С. Основы слесарных и сборочных работ - М. Издательский центр «Академия» 2014 208 стр.
6. Покровский Б.С. Слесарно-сборочные работы - М. Издательский центр «Академия» 2014. 320 стр.
7. Покровский Б.С. Контрольные материалы о профессии «Слесарь» -М. Издательский центр «Академия» 2012 288 стр.
8. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. Рабочая тетрадь – М. Издательский центр «Академия» 2014 112 стр.
9. Покровский Б.С. Справочное пособие слесаря - М. Издательский центр «Академия» 2012 224 стр.

##### 3.2.2 Основные электронные издания.

1. Карандашов, К. К. Обработка металлов резанием : учебное пособие для СПО / К. К. Карандашов, В. Д. Клопотов. — Саратов : Профобразование, 2021. — 266 с. — ISBN 978-5-4488-0933-0. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО ПРОФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/99934>
2. Маслов, А. Р. Технологическая оснастка для высокоэффективного резания : учебное пособие для СПО / А. Р. Маслов. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2021. — 131 с. — ISBN 978-5-4488-0987-3, 978-5-4497-0848-9. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО ПРОФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/102246>
3. Библиотека машиностроителя [Электронный ресурс] URL:<http://lib-bkm.ru> (дата обращения 10.05.2021)



4. «Слесарные работы» [Электронный ресурс]. URL:<http://metalhandling.ru> (дата обращения 10.05.2021)
5. Карандашов, К. К. Обработка металлов резанием : учебное пособие для СПО / К. К. Карандашов, В. Д. Клопотов. — Саратов : Профобразование, 2021. — 266 с. — ISBN 978-5-4488-0933-0. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/99934>
6. Маслов, А. Р. Технологическая оснастка для высокоэффективного резания : учебное пособие для СПО / А. Р. Маслов. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2021. — 131 с. — ISBN 978-5-4488-0987-3, 978-5-4497-0848-9. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/102246>
7. Библиотека машиностроителя [Электронный ресурс] URL:<http://lib-bkm.ru> (дата обращения 10.05.2021)
8. «Слесарные работы» [Электронный ресурс]. URL:<http://metalhandling.ru> (дата обращения 10.05.2021)

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций	Критерии оценки	Методы оценки
<p>ПК 1.1. Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.</p>	<p>Подготовка рабочего места с соблюдением правил организации рабочего места Соблюдение безопасных условий труда согласно ГОСТа 12.0.001-82 Выбор инструмента, соответствующего выполняемой операции. Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами</p>	<p>Экспертное наблюдение Оценка процесса Оценка результатов</p>
<p>ПК 1.2 Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.</p>	<p>Выполнение работ с применением слесарного и контрольно-измерительных инструментов и приспособлений; соблюдение правил применения доводочных материалов. Выполнение работ на станках различных типов; с применением системы допусков и посадок; - качества и параметры шероховатости, и обозначение их на чертежах; - устройства применяемых металлообрабатывающих Выполнение работ с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами расчет допусков и посадок; Соблюдение технологической последовательности выполнения операций, изготовление инструмента и приспособлений различной сложности в соответствии с инструкционной картой</p>	<p>Экспертное наблюдение Оценка процесса Оценка результатов</p>
<p>ПК 1.3. Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с</p>	<p>Выполнение работ с соблюдением техники безопасности при работе; правил применения доводочных материалов; Выполнение работ с применением припусков для доводки с учетом деформации металла при термической обработке;</p>	<p>Экспертное наблюдение Оценка процесса Оценка результатов</p>

<p>производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.</p>	<p>Выполнение работ с учетом состава, назначения и свойств доводочных материалов; Выполнение работ с учетом свойств инструментальных и конструкционных сталей различных марок; влияния температуры детали на точность измерения Выполнение доводки и притирки деталей по 8-10 квалитетам с получением зеркальной поверхности.</p>	
<p>ПК 1.4. Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.</p>	<p>Выполнять обозначения на чертежах; Выполнять работы по видам и способам сборки оборудования, регулировать оборудование. Соблюдение безопасности условий труда; точное соблюдение последовательности приёмов сборки технологическим требованиям; Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами</p>	<p>Экспертное наблюдение Оценка процесса Оценка результатов</p>
<p>ПК 2.1. Подготавливать оборудование, инструменты, рабочего места для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места</p>	<p>Организует рабочее место и подготавливает инструменты, оборудование в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, Перемещает крупногабаритные детали, узлы и оборудование с использованием грузоподъемных механизмов Обеспечивает безопасность труда при выполнении механосборочных работ</p>	<p>Экспертное наблюдение оценка процесса оценка результатов</p>
<p>ПК 2.2. Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного</p>	<p>Выполняет сборку, подгонку, соединение, узлов и механизмов с помощью ручного и механизированного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности Выполняет смазку и крепление узлов и</p>	<p>Экспертное наблюдение оценка процесса оценка результатов</p>

инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности	механизмов машин, оборудования, агрегатов помощью ручного и механизированного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности	
ПК 2.3. Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах	Выполняет регулировочные работы в процессе испытания Выполняет испытания собранных сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	Экспертное наблюдение оценка процесса оценка результатов
ПК 2.4. Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов	Выявляет дефекты собранных узлов и агрегатов в соответствии с требованиями технологической документацией Устраняет дефекты собранных узлов и агрегатов в соответствии с требованиями технологической документацией	Экспертное наблюдение оценка процесса оценка результатов
ПК3.1 Подготавливать рабочее место, инструменты и приспособления для ремонтных работ в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места	Выбор инструмента, соответствующего выполняемой операции; подготовка к использованию оборудования, инструментов и приспособлений Соблюдение безопасных условий труда согласно ГОСТа 12.0.001-82 Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами	Экспертное наблюдение оценка процесса оценка результатов
ПК 3.2 Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.	Выполнение работ со знанием специальных эксплуатационных требований к сборочным единицам; Выполнение методов диагностики технического состояния простых узлов и механизмов; последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ; требования технической документации на простые узлы и механизмы; правила и последовательность проведения измерений определение технического состояния простых узлов и механизмов; выполнение подготовки сборочных	Экспертное наблюдение оценка процесса оценка результатов

	<p>единиц к сборке;  производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;  производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;  производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов;  выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда собирать и разбирать механизмы с соблюдением требований охраны труда</p>	
<p>ПК 3.3 Осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин.</p>	<p>Производить работы с использованием методов диагностики технического состояния простых механизмов; назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;  устройство и работа регулируемого механизма;  основные технические данные и характеристики регулируемого механизма;  технологическая последовательность выполнения операций при регулировке простых механизмов;  способы регулировки в зависимости от технических данных и характеристик регулируемого механизма;  методы и способы контроля качества выполненной работы; требования охраны труда при регулировке простых механизмов</p>	<p>Экспертное наблюдение  Оценка процесса  Оценка результатов</p>
<p>ОК1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам</p>	<p>Принимать участие в конкурсах профессионального мастерства участвовать в профориентационной работе активно посещать учебные занятия, консультаций и практики</p>	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, документы, подтверждающие участие студента в мероприятия</p>
<p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и</p>	<p>использовать информацию для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития</p>	<p>наблюдение на практических и лабораторных занятиях, в процессе производственной и</p>

информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	соблюдать этические нормы при работе в интернете, вычислительных сетях; оформлять документации с использованием ИКТ; выбрать необходимого программного обеспечения	производственной практики
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	рациональность планирования и организация деятельности по проведению сборочных и ремонтных работ своевременная сдача заданий и отчетов самоконтроль и самоанализ при выполнении учебных и производственных заданий обоснованность выбора способа действия в производственной ситуации	мониторинг сдачи заданий, записи в учебном журнале, экспертная оценка, экспертная оценка, наблюдение
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	Выполнять работы с соблюдением этических норм в процессе общения с преподавателями и обучающимися; быстрота адаптации в новом коллективе активность принятия участия в различных мероприятиях, кружках, секциях; соблюдение требований корпоративной или деловой культуры.	Наблюдение взаимодействия с рабочими в местах прохождения практики, экспертная оценка социальной активности
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	Выполнять работы с соблюдением этических норм в процессе общения с преподавателями и обучающимися; выполнять работы с соблюдением требований корпоративной или деловой культуры.	наблюдение взаимодействия с преподавателями, обучающимися
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	своевременное получение приписного свидетельства; участие в учебных сборах во в участие в военно-спортивных объединениях; участие в военно-патриотических мероприятиях во время обучения	отчетные документы
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об	участвовать в субботниках; - участвовать в мероприятиях по ликвидации чрезвычайных ситуаций; - выполнять работы с применением ресурсосберегательных технологий	Благодарственные документы, наблюдение

изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;		
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	участие и организация физминуток, разминок	наблюдение
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.»;	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном и иностранном языках, понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на иностранном языке на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы;	наблюдение на практических занятиях, оценка качества оформления отчетов, самостоятельных работ